

Link do produktu: <https://eko-centrum.pl/oczyszczalnia-delfin-pensjonat-pro-premium-50-rlm-p-897.html>



Oczyszczalnia Delfin Pensjonat Pro Premium 50 RLM

Cena

81 750,00 zł

Opis produktu

Modułowe Systemy Oczyszczania Ścieków Delfin Pensjonat Pro Premium (do 300 RLM)

Delfin Pensjonat Pro Premium to zaawansowane rozwiązanie w dziedzinie gospodarki ściekowej, dedykowane dla obiektów o dużej skali, pozbawionych dostępu do zbiorczej sieci kanalizacyjnej. Dzięki modułowej konstrukcji, systemy te są projektowane pod indywidualne potrzeby inwestycji, obsługując od kilkunastu do nawet 300 osób (RLM) – zarówno przebywających w obiektach na stałe, jak i okresowo.

Systemy te stanowią idealną alternatywę dla tradycyjnych rozwiązań w takich obiektach jak:

- Hotele, pensjonaty i ośrodki agroturystyczne.
- Szkoły, urzędy gmin oraz osiedla mieszkaniowe.
- Restauracje, obiekty użyteczności publicznej oraz kompleksy rekreacyjne.

Innowacyjna Technologia Złoża Fluidalnego (MBBR)

Oczyszczalnie pracują w oparciu o wysokowydajną technologię **MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor)**. Proces ten polega na namnażaniu biofilmu bakteryjnego na specjalnych kształtkach (nośnikach), które są wprowadzane w ruch za pomocą sprężonego powietrza. Stała cyrkulacja zapewnia mikroorganizmom optymalny dopływ tlenu i substancji organicznych.

Zalety technologii MBBR w systemach Pensjonat Pro:

- **Wyjątkowa wydajność:** Pozwala na usunięcie kilkakrotnie większego ładunku zanieczyszczeń w ciągu doby niż tradycyjne oczyszczalnie z osadem czynnym.
- **Wysoka odporność:** Mikroorganizmy w biofilmie są znacznie bardziej odporne na duże zmiany parametrów ChZT, BZT5, wahania pH oraz temperatury.
- **Stabilność i brak zatykania:** Nośniki wykazują zdolność do samooczyszczania, co gwarantuje niezawodność procesów biologicznych bez ryzyka zatorów.
- **Szybka redukcja azotu:** Zoptymalizowane warunki tlenowe przyspieszają procesy usuwania azotu i BZT5.

Rozbudowana Struktura Pięciokomorowa i Automatyzacja

Reaktory Delfin Pensjonat Pro Premium w tej konfiguracji oparte są na zaawansowanej strukturze technologicznej, podzielonej na pięć wyspecjalizowanych sekcji:

1. **Zbiornik osadu:** Wydzielona strefa do gromadzenia i stabilizacji osadów ściekowych.
2. **Pierwszy osadnik wstępny:** Wstępna mechaniczna separacja frakcji stałych.
3. **Drugi osadnik wstępny:** Doczyszczanie mechaniczne i uśrednianie składu ścieków przed wejściem do reaktora.
4. **Komora napowietrzania (Reaktor):** Biologiczne oczyszczanie z wykorzystaniem technologii MBBR.

5. **Osadnik wtórny:** Końcowe klarowanie ścieku przed odprowadzeniem do odbiornika.

Pełna automatyzacja procesu: System sterowany jest przez inteligentny sterownik mikroprocesorowy, który zapewnia:

- **Monitoring i alarmy:** Pamięć zdarzeń oraz sygnalizacja świetlna informująca o awariach lub konieczności przeprowadzenia serwisu.
- **Ciągłość pracy:** Automatyczny ponowny rozruch po przerwie w zasilaniu oraz wbudowane bezpieczniki przepięciowe.
- **Bezpieczeństwo eksploatacji:** Solidna konstrukcja z zamykanymi, niezależnymi włączami ułatwia serwisowanie przy jednoczesnym zabezpieczeniu przed osobami nieuprawnionymi.

Normy i Certyfikacja

Systemy Delfin spełniają najwyższe europejskie standardy techniczne i ekologiczne:

- **Certyfikat CE:** Potwierdzający skuteczność deklarowanych parametrów oczyszczania.
- **Zgodność z normą:** PN-EN 12566-3+A2:2013 (pełna dokumentacja uprawniająca do ubiegania się o dofinansowanie).